



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 1. INTRODUÇÃO

Não obstante persistirem significativas limitações inerentes ao planeamento, com particular ênfase aos constrangimentos decorrentes da ausência de apoio e oportunidade para a realização de alguns dos projetos artísticos que ambicionamos promover, alguns em carteira há muito tempo, será de salientar a existência de 70 atuações presenciais no decurso de 2023, o que significou um aumento em 27 atuações, face ao volume verificado no ano anterior (+62,8%).

Os desvios observados no que respeita ao orçamento inicial, demonstram que se conseguiram captar aproximadamente mais 18,5 mil euros no que concerne a rendimentos, face ao inicialmente estabelecido (+26,5%), permitindo uma realização de gastos superior ao previsto em 11,6 mil euros (+16,7%), impelindo um resultado líquido do exercício positivo próximo de 7,1 mil euros.

No ano em relato, salienta-se a participação da Orquestra Típica de Ourém no 58.º EUROPEADE, realizado em Gotha (Alemanha), o projeto "Ópera para Todos", desenvolvido em parceria com a Fundação INATEL e o Município de Santarém (Chorus Auris e Orquestra de Sopros de Ourém), o Ecos de Fátima 2023 em parceria com o Santuário de Nossa Senhora do Rosário de Fátima, a digressão efetuada pelo Chorus Auris no âmbito da apresentação em 4 récitas do Requiem de Gabriel Fauré, conjuntamente com a Orquestra Filarmonia das Beiras, o Orfeão de Leiria e o Coro de Câmara da Ourearte e os concertos da Orquestra de Sopros de Ourém com os artistas Sofia Escobar, Carlos Cardoso e Mário Laginha.

O ano de 2023 fica ainda pautado pela XVII edição do FESTAMBO, um festival já manifestamente enraizado no panorama local e regional do nosso território.

Será de salientar a retoma da atividade dos Romeiros (Grupo de Música Tradicional) e ainda a primeira apresentação pública do novo diretor artístico da Orquestra de Sopros de Ourém, concretamente, do maestro Alberto Roque, uma reconhecida referência nacional nesta área.

Deste modo, entendemos que o ano de 2023 se revelou como muito positivo quer no âmbito artístico quer no desempenho económico-financeiro alcançado.

### 2. ATIVIDADES DESENVOLVIDAS

#### 2.1. FORMAÇÃO

##### 2.1.1. ÁREA DA MÚSICA

##### 2.1.1.1. Formação Contínua

A formação facultada pela AMBO desenvolveu-se em três vertentes:

Handwritten signatures and initials in blue ink, including "PSV.", "J.P.", and other illegible marks.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 1. INTRODUÇÃO

Não obstante persistirem significativas limitações inerentes ao planeamento, com particular ênfase aos constrangimentos decorrentes da ausência de apoio e oportunidade para a realização de alguns dos projetos artísticos que ambicionamos promover, alguns em carteira há muito tempo, será de salientar a existência de 70 atuações presenciais no decurso de 2023, o que significou um aumento em 27 atuações, face ao volume verificado no ano anterior (+62,8%).

Os desvios observados no que respeita ao orçamento inicial, demonstram que se conseguiram captar aproximadamente mais 18,5 mil euros no que concerne a rendimentos, face ao inicialmente estabelecido (+26,5%), permitindo uma realização de gastos superior ao previsto em 11,6 mil euros (+16,7%), impelindo um resultado líquido do exercício positivo próximo de 7,1 mil euros.

No ano em relato, salienta-se a participação da Orquestra Típica de Ourém no 58.º EUROPEADE, realizado em Gotha (Alemanha), o projeto "Ópera para Todos", desenvolvido em parceria com a Fundação INATEL e o Município de Santarém (Chorus Auris e Orquestra de Sopros de Ourém), o Ecos de Fátima 2023 em parceria com o Santuário de Nossa Senhora do Rosário de Fátima, a digressão efetuada pelo Chorus Auris no âmbito da apresentação em 4 récitas do Requiem de Gabriel Fauré, conjuntamente com a Orquestra Filarmonia das Beiras, o Orfeão de Leiria e o Coro de Câmara da Ourearte e os concertos da Orquestra de Sopros de Ourém com os artistas Sofia Escobar, Carlos Cardoso e Mário Laginha.

O ano de 2023 fica ainda pautado pela XVII edição do FESTAMBO, um festival já manifestamente enraizado no panorama local e regional do nosso território.

Será de salientar a retoma da atividade dos Romeiros (Grupo de Música Tradicional) e ainda a primeira apresentação pública do novo diretor artístico da Orquestra de Sopros de Ourém, concretamente, do maestro Alberto Roque, uma reconhecida referência nacional nesta área.

Deste modo, entendemos que o ano de 2023 se revelou como muito positivo quer no âmbito artístico quer no desempenho económico-financeiro alcançado.

### 2. ATIVIDADES DESENVOLVIDAS

#### 2.1. FORMAÇÃO

##### 2.1.1. ÁREA DA MÚSICA

##### 2.1.1.1. Formação Contínua

A formação facultada pela AMBO desenvolveu-se em três vertentes:

Handwritten signatures and initials in blue ink, including "PSV.", "J.P.", and other illegible marks.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

- Formação visando a manutenção e melhoria qualitativa das diferentes Secções;
- Formação inicial com a escola de música da associação, com permanente flexibilidade, ajustando-se às necessidades e aos alunos que venham a manifestar interesse em participar na escola ou nas diferentes secções da associação;
- Frequência de Cursos ministrados pela Ourearte - Escola de Música e Artes de Ourém, pelos executantes das secções que pretendam incrementar os seus conhecimentos;

No que concerne à formação interna de apoio aos agrupamentos, ela esquematizou-se do seguinte modo:

1. Formação livre:
  - a. Instrumentos de corda (guitarra e bandolim), sob a responsabilidade do maestro José António Santos;
  - b. Formação musical e de diversos instrumentos de sopro, atividade coordenada pelo maestro Sérgio Mendes com o apoio de Rute Santos.
  - c. Formação na área da dança (Danças Latinas);
  - d. Aulas de ballet individual, sob a orientação da professora Ana Onofre.
2. Secções infanto-juvenis enquanto pilares de formação, manutenção e rejuvenescimento de outras secções, tendencialmente adultas, existentes:
  - a. Banda Juvenil da Escola de Música, com direção artística do maestro Sérgio Mendes, tendo como missão complementar, o recrutamento de executantes, a ingressar na Orquestra de Sopros, na Orquestra Típica ou em outros grupos que se venham a constituir;
  - b. Classe de Iniciação Coral e Coral Infantil e Juvenil, com direção artística do maestro José António Santos, tendo como missão complementar, o recrutamento de executantes, a ingressar no Chorus Auris, Orquestra Típica e Romeiros.

Complementarmente à formação de aprendizagem a que se fez referência, os diversos agrupamentos, envolvendo cerca de três centenas de elementos, realizaram os seus ensaios de conjunto, de acordo com o calendário que seguidamente se expõe, modelo que visa a sua progressão artística e a sua apresentação em público com a elevada qualidade que inegavelmente os caracteriza.

## HORÁRIO DE FUNCIONAMENTO DAS SECÇÕES

DIA DA SEMANA	SECÇÃO	HORÁRIO	RESPONSÁVEL TÉCNICO	NÚMERO PARTIC.
Segunda-feira	Grupo de Teatro Alcateia	18h00 – 19h30	António José Silva	9
Segunda-Feira	CHORUS AURIS	21h00 – 22h30	Ângela Marques	46

*P.S.V.*  
*[Handwritten signatures and initials]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Terça-Feira	DANÇAS LATINAS (Turma de Iniciação)	20h00-22h00	Ana Onofre	10
Terça-Feira	DANÇAS LATINA (Turma – nível intermediário)	22h00 – 23h00	Ana Onofre	26
Quarta-feira	Ballet (Aulas individuais)	19h00 -21h00	Ana Onofre	3
Quarta-Feira	ROMEIROS	21h00 – 22h30	Paulo Ferreira	7
Quinta-Feira	ORQUESTRA TIPICA	21h00 – 23h00	José António Santos	65
Sexta-Feira	CHORUS AURIS	21h00 – 23h00	Ângela Marques	46
Sábado	BANDA JUVENIL	14h30 – 16h30	Sérgio Mendes	24
Sábado	CLASSE DE INICIAÇÃO CORAL	10h00 – 10h30	José António Santos	18
Sábado	CORAL INFANTIL / JUVENIL	10h30 –12h15	José António Santos	35
Sábado	ORQUESTRA DE SOPROS	17H00 –19H30	Alberto Roque	60
Flexível	ESCOLA DE MÚSICA	(adaptável e dinâmico face aos interessados)	Sérgio Mendes, José António Santos e Rute Santos	15
Flexível	Grupos de Música de Câmara	(elementos da Orquestra de Sopros)	Diversos	Variável

## 2.2 ATUAÇÕES

O número total de atuações presenciais em 2023 foi de 70 (aumento em 62,8% face ao volume verificado no ano anterior, em termos de variação absoluta, um incremento em 27 atuações.

No âmbito das atuações promovidas, serão de salientar os seguintes projetos/ações concretizados:

- Concerto de Ano Novo - Orquestra de Sopros de Ourém com a Sofia Escobar e Carlos Cardoso (primeiro concerto do maestro Alberto Roque enquanto diretor artístico desta valência da AMBO)

P.S.V.  
J. Santos  
A. B.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

- Requiem de Gabriel Fauré – Participação do Chorus Auris em 4 récitas conjuntamente com a Orquestra Filarmonia das Beiras, o Orfeão de Leiria e o Coro de Câmara da Ourearte (Batalha, Ovar, Aveiro e Ourém)
- Celebrando Abril com Zeca e Ary – Espetáculo com a participação da Orquestra de Sopros de Ourém, dois solistas membros desta instituição, Grupo de Teatro Alcateia e diversos declamadores representativos de algumas das valências da AMBO;
- XVIIIFESTAMBO – 11 eventos envolvendo cerca de 600 artistas, na área da dança, música, teatro, poesia e pintura;
- Participação da Orquestra Típica de Ourém no 58.º EUROPEADE – Gotha (Alemanha);
- Espetáculo “Ópera para Todos” – Récita em Santarém com a participação do Chorus Auris, da Orquestra de Sopros de Ourém e diversos solistas (parceria com a Fundação INATEL e Município de Santarém)
- Espetáculo In Blue – Orquestra de Sopros de Ourém com o pianista Mário Laginha;
- Participação do Grupo de Teatro Alcateia na edição 2023 da CENOURÉM;
- Ecos de Fátima 2023 – Orquestra de Sopros de Ourém com o organista Sílvio Vicente – projeto desenvolvido numa parceria com o Santuário de Nossa Senhora do Rosário de Fátima.

No quadro seguinte pode verificar-se a sua repartição e evolução nos últimos três anos (atividades presenciais/online):

SECÇÕES	2021	2022	2023
CHORUS AURIS	3	8	14
CLASSE DE INICIAÇÃO CORAL	0	3	6
CORAL INFANTIL/JUVENIL	2	6	11
ORQUESTRA TÍPICA	3	4	8
ORQUESTRA DE SOPROS	6	6	9
ROMEIROS	0	0	1
BANDA JUVENIL DA ESCOLA DE MÚSICA	1	3	5
DANÇAS LATINAS	1	1	6
ALCATEIA TEATRO	1	1	5
GRUPOS INFORMAIS DA ASSOCIAÇÃO	16	2	2
EVENTOS CULTURAIS SÓ C/GRUPOS EXTERNOS	0	6	3
TOTAL.....	33	43	70

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiada na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)

P.S.V.  
J.T.  
M.  
A.  
B.P.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Eventos desenvolvidos on-line com recurso a gravações, geralmente a partir de casa	4	1	0
Eventos desenvolvidos utilizando recursos de áudio e imagem de anos anteriores	2	1	0
TOTAL .....	39	45	70
Exposição temática – 50º aniversário do Chorus Auris	-	1	0

### 2.3 INTERCÂMBIOS

Neste contexto elencam-se os intercâmbios efetuados:

- Coral Infantil e Juvenil:
  - Coro Pequenas Vozes de Figueira da Foz (concluído);
  - Coro Infantil da Academia Mezzo (iniciado e concluído);
  - Coro Infantil e Juvenil da Paróquia da Sertã (concluído);
  - Coral Infantil e Juvenil da Academia Coral Mezzo (iniciado),
- Chorus. Auris:
  - Coral Évora (concluído)
  - Coro Municipal Marques de Pombal (iniciado)
  - Alva Canto (concluído)
  - Orfeão de Castelo Branco (concluído);
  - Coro da Banda de Alcobaça (iniciado)
  - Coro da Academia Coral Mezzo (Leiria) (iniciado);
- Orquestra Típica de Ourém:
  - Orquestra Típica Alcabastrense (iniciado);
  - Cant' Abrantes (iniciado)
- Banda Juvenil:
  - Banda Juvenil da S.R.M. Azinhaguense – 1.º Dezembro (iniciado);
- Orquestra de Sopros de Ourém:
  - Filarmónica Alfarelense (iniciado);
  - Sociedade Musical Euterpe – Portalegre (concluído)

Intercâmbios que no final do ano em reporte estavam por concluir, com deslocação a concretizar dos grupos da AMBO:

- Coral Infantil e Juvenil

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiação na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OUREM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)

Página 5 de 37

P.S.V.  
J.H.  
P. Alves  
J. Alves



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

- Fátima;
- Valadares;
- Torres Novas;
- Alvaiázere.
- Chorus Auris
  - Alvaiázere;
  - Tramagal;
  - Reguengos de Monsaraz;
  - Lourinhã;
  - Aveiro;
  - Pombal;
  - Alcobaça;
  - Leiria.
- Orquestra Típica de Ourém
  - Cambra (Vouzela);
  - Rebordosa;
  - Alcains;
  - Castelo Branco;
  - Abrantes.
- Orquestra de Sopros:
  - Sintra;
  - Portalegre;
  - Minde;
  - Pousos (Leiria);
  - Alcobaça;
  - Reguengos de Monsaraz;
  - Pinheiro de Ázere;
  - Águeda (Alvarense);
  - Tomar;
  - Alfarelos (Coimbra);
- Romeiros:
  - Portalegre (Grupo de Cante os Lagóias);
  - Vouzela (Grupo de Cavaquinhos e Cantares à Beira);



Handwritten signatures and notes in blue ink, including the name 'P.S.V.' and other illegible markings.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 2.4 FESTAMBO

Neste âmbito, nos meses de maio e junho, realizaram-se 11 eventos, envolvendo cerca de 600 artistas e diversas áreas artísticas, como a música, o teatro, a dança, a pintura e a poesia.

Nesta edição, todos os grupos desta associação participaram nesta iniciativa. Complementarmente, destaca-se a realização dos eventos com grupos externos, nomeadamente a sessão de abertura com fado (Fadista Elsa Gomes), o jazz e músicas do mundo com os artistas emergentes que integram o grupo Timeless Postcads Duo, uma sessão de poesia com diversos poetas ourienses, e ainda o concerto "Do Japão a Portugal", o qual significou a retoma à atividade dos Romeiros, e que teve a participação na voz e no saltério da artista japonesa Yumiko Ishizuka.

Será ainda de referir o espetáculo "Quadros de Exposição", com a Orquestra de Sopros de Ourém, o qual teve a participação de diversos jovens pintores ourienses de duas escolas do concelho, na circunstância da Escola Básica e Secundária de Ourém e do Colégio de S. Miguel, evento em que esteve presente um compositor de uma das obras apresentadas, no caso, Luís Tinoco.

A vertente descentralizada deste festival, manteve-se, com a realização de eventos em Rio de Couros, Gondemaria e Fátima, neste último local, com um concerto de natureza solidária, com a receita a reverter para o Centro de Apoio a Deficientes João Paulo II.

### 2.5 INTERNACIONALIZAÇÃO

Em 2024, verificou-se a participação da Orquestra Típica de Ourém no 58 EUROPEADE, o qual decorreu em Gotha, na Alemanha, onde cerca de 5 mil participantes partilharam as suas tradições culturais, num evento que promove o espírito europeu da tolerância e compreensão entre os povos.

Nesta que é o maior festival do folclore europeu, a Orquestra Típica de Ourém teve 4 apresentações, destacando-se a participação ao longo de toda a sessão de apresentação.

De salientar que esta deslocação mereceu um apoio financeiro significativo do Município de Ourém, facto sem o qual teria sido difícil a sua concretização.

### 2.6 OUTRAS ATIVIDADES

#### 2.6.1 Angariação de Fundos

No decurso de 2023, retomou-se a atividade de "Cantar as Janeiras" uma tradição desta instituição que desde 2021 estava suspensa. Nesta atividade, grupos formados por elementos das diversas valências da AMBO, percorrem as diversas ruas da Cidade de Ourém e alguns lugares limítrofes a cantar as Boas Festas.

Também neste ano, realizou-se a Edição 2023 dos Sons e Sabores, uma iniciativa dinamizada pela Orquestra Típica de Ourém.

P.S.V.  
[Handwritten signatures and initials]



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 2.6.2 Voluntariado Teatro Municipal de Ourém – Amigos da Cultura

Em 2021, a AMBO estabeleceu um protocolo de colaboração com o Município de Ourém designado de “Voluntariado Teatro Municipal de Ourém – Amigos da Cultura”.

O referido contrato reconhece a AMBO enquanto a instituição cultural mais representativa do território, ficando esta incumbida de garantir os assistentes de sala para os eventos dinamizados no TMO. Este protocolo permaneceu vigente no decurso de 2023.

Neste contexto, muito agradecemos à bolsa de voluntários da AMBO que se disponibilizaram para integrar esta equipa, os quais afetam parte do seu tempo para exercer estas funções de forma gratuita, havendo uma contrapartida pecuniária atribuída pelo Município de Ourém à AMBO, pela prestação do serviço associado.

### 2.6.3 Eventos com contrapartida financeira

Ao longo de 2023 foram promovidos alguns concertos com contrapartida financeira, ou seja, com cachet associado/financiamento de projetos, estabelecendo-se um modelo adicional de financiamento desta instituição, no ano em referência, envolvendo a participação quer do Chorus Auris quer da Orquestra de Sopros de Ourém.

## 3 PARCERIAS, ESTRUTURAS ASSOCIATIVAS E PROTOCOLOS

### PARCERIAS, ESTRUTURAS ASSOCIATIVAS E PROTOCOLOS

#### 3.1 ESTRUTURAS ASSOCIATIVAS

No que diz respeito ao movimento associativo a nível filarmónico, a Associação de Bandas Filarmónicas do Distrito de Santarém, continua inativa. Em resultado desta situação, continuamos filiados na Confederação Musical Portuguesa. No que diz respeito ao movimento coral, a “Fenamcor”, da qual somos fundadores, também continua em situação de inatividade.

#### 3.2 OUREARTE

A AMBO é associada fundadora da Ourearte, entidade que atualmente dispõe de 3 associados: a AMBO, a Associação Filarmónica 1º Dezembro Cultural e Artística Reis Prazeres e a Sociedade Filarmónica Ouriense.

No decurso de 2021, e em resultado de processo eletivo ocorrido no segundo semestre do ano, a AMBO passou a ter as seguintes representações nos órgãos da Ourearte:

- Direção:

*[Handwritten signatures and initials in blue ink, including names like J. G. P. S. V. and others.]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

- Presidente: Fernando Luís Gaspar da Silva Pereira Marques;
- Vogal: Filipe André Batista Gaspar
- Conselho Fiscal:
  - Secretária: Isabel Maria de Oliveira Frazão Batista;
- Assembleia Geral (três votantes):
  - Fernando Luís Gaspar da Silva Pereira Marques;
  - Filipe André Batista Gaspar;
  - Maria José Ideias da Silva Branco.

Tal como referido no ponto 2.1.1.1 do presente documento, verificou-se que cerca de meia centena de elementos da AMBO frequentaram o ensino proporcionado pela escola de música em referência.

### 3.3 PARCERIAS E PROTOCOLOS

De referir a participação no Conselho Geral do Agrupamento de Escolas Ourém, no Conselho Eco Escolas da Escola Básica e Secundária de Ourém e no Conselho Local de Ação Social de Ourém, que traduzem a grande ligação da AMBO com a nossa comunidade envolvente.

Neste contexto, será de referir a parceria estabelecida com o Santuário de Nossa Senhora do Rosário de Fátima que permitiu a realização do projeto Ecos de Fátima em 2023 e com a Fundação INATEL, no âmbito do projeto "Ópera para Todos".

## 4 INVESTIMENTOS / DESINVESTIMENTOS

### 4.1 INVESTIMENTOS

Durante o período de 2023 foram efetuados investimentos em Ativos fixos tangíveis nomeadamente 11.798,09 euros em equipamento básico (Fardamentos, instrumentos musicais e equipamento de som) e 470,00 euros em Outros Ativos fixos Tangíveis (frigorífico).

### 4.2 DESINVESTIMENTOS

Durante o período de 2023 houve desinvestimento em equipamento de transporte que havia sido adquirido por 4.840,00 euros e encontrava-se totalmente depreciado.

## 5 AS CONTAS

*P.S.V.*  
*[Handwritten signatures and initials]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

O Balanço, elaborado à data de referência de 31 de dezembro de 2023, apresenta um total de Ativo de 442.143,60 euros, um total de Passivo de 33.300,85 euros e um Total do Fundo Patrimonial de 408.842,75 euros.

A Demonstração dos Resultados por Naturezas evidencia um Resultado Líquido do Período positivo de 7.072,60 euros.

Da análise do Mapa de Execução Orçamental, que se apresenta em anexo, em termos globais verificou-se um total de rendimentos 18.532,47 euros superior ao previsto (+26,46%) e um total de gastos 11.619,37 euros superior ao previsto (+16,65%).

As contas que apresentamos aos nossos associados, permitem-nos concluir, tendo em conta os condicionalismos financeiros de todos conhecidos, que ao nível financeiro a AMBO conseguiu um desempenho equilibrado, como decorre do valor de 20.388,71 euros de Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos (EBITDA).

## 6 PROPOSTA DE APLICAÇÃO DE RESULTADOS

Apurou-se um resultado líquido positivo de 7.072,60 euros, propondo-se que o mesmo seja transferido para resultados transitados.

## 7 PERSPETIVAS

As perspetivas para 2024 estão dispostas no plano de atividades e orçamento para o respetivo ano.

Neste momento temos inúmeros projetos artísticos em carteira que pretendemos realizar no curto e médio prazo. Contudo, deparamo-nos com constrangimentos, limitações e falta de acolhimento no que concerne à viabilidade da sua concretização no nosso território.

Não podemos deixar de referenciar que relativamente a uma estrutura âncora do nosso território para o desenvolvimento da cultura, em concreto o Teatro Municipal de Ourém, observamos que não são conferidas oportunidades à generalidade dos nossos grupos, para que possam desenvolver projetos com a alavancagem que o financiamento da DGARTES impulsiona, seja por que não está a haver recetividade para a sua realização (não obstante a apresentação de diversas propostas), seja porque não nos é apresentado qualquer desafio. Assim, observamos que, pese embora sejamos a maior estrutura cultural do Concelho de Ourém, até ao momento, apenas a Orquestra de Sopros de Ourém teve a oportunidade de desenvolver projetos em parceria com o TMO, e em manifesta e expressiva desigualdade, se observado contexto similar do nosso território. A todas as outras valências da AMBO, simplesmente não lhes é conferido qualquer projeto objeto de apoio, pelo que, após 3 anos de vigência desta estrutura, podemos salientar que o slogan uma "Casa de Todos para Todos", não se constata no que respeita aos grupos desta instituição, os quais não vislumbram no horizonte, o momento de pisar o palco deste equipamento, com exceção verificada, por exemplo, nos concertos comemorativos dos 50 anos quer do Chorus Auris, quer do Coral Infantil de Ourém, em iniciativas exclusivas da AMBO que, apesar de previamente terem sido apresentados projetos a desenvolver neste contexto, não se verificou a existência de qualquer recetividade ou acolhimento, no âmbito da programação financiada do referido equipamento, tendo induzido a que os projetos realizados fossem manifestamente alterados e reformulados, face à ausência de apoio/financiamento.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Importa salientar que ao longo de 3 anos de funcionamento do TMO, o gestor/programador designado não assistiu a qualquer espetáculo das diversas valências da AMBO (ignorando todos os grupos desta instituição) pelo que nos questionamos como poderá um agente com esta responsabilidade e missão, desenvolver e dinamizar projetos com as estruturas locais, sem conhecer as características, capacidades, apetências e potencialidades dos agentes culturais locais, circunstância que permitiria um incremento do grau de capacitação dos grupos locais e consequentemente da sua dinâmica e qualidade artística.

Factualmente, a generalidade dos nossos grupos granjeiam assinaláveis méritos e notório reconhecimento pelo trabalho artístico que desenvolvem em todo o território nacional (e não só!), porém, no âmbito da gestão do principal estrutura cultural pública do Concelho, não se observa similar identificação.

Será de salvaguardar que relativamente ao Município de Ourém, temos observado um significativo e crescente apoio concedido a esta instituição cultural, que muito reconhecemos e enalteçemos, salientando-se o empenho que a autarquia sempre tem denotado, procurando contribuir para que tenhamos mais e melhores recursos. Contudo, situação inversa é o que concerne ao apoio à programação artística a desenvolver no âmbito do gestor e programador do TMO, o que tem impedido o desenvolvimento e a implementação de projetos artísticos neste território, concretamente no TMO.

Como carência ao nível dos recursos logísticos, persiste a necessidade de substituição da viatura de 9 lugares existente, a qual já revela muitos problemas inerentes à sua idade, estando atualmente inoperacional, e obviamente, enquanto prioridade fundamental, urge garantir o maior anseio desta instituição, em concreto, a premente necessidade de uma nova Sede da AMBO, esperando-se que no ano em curso (2024), o projeto possa ficar concluído e o procedimento concursal para realização deste investimento, se inicie.

## 8 CONCLUSÃO E AGRADECIMENTOS

O Relatório que se apresenta aos senhores associados, completado com os diversos anexos, permite-nos concluir, a permanência de um resultado económico-financeiro equilibrado e de uma atividade dinâmica de praticamente todas as valências desta instituição.

Os resultados obtidos resultam do contributo e empenho de todos, nomeadamente, dos órgãos sociais, associados e comunidade local.

Salientamos particularmente, a dedicação de todos os diretores artísticos e dos elementos que integram os diversos grupos desta instituição, permitindo que os diversos projetos realizados tenham sido um sucesso artístico e cultural.

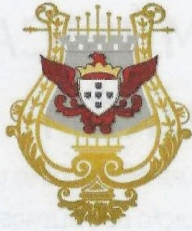
Concluindo reforçamos que o maior apoio de todos os associados a esta instituição é a presença de todos os associados e comunidade local, nas nossas iniciativas culturais, apoiando o esforço e dedicação dos nossos executantes.

Persiste um sonho que continuaremos a perseguir, em particular, a concretização de uma nova sede, que possa permitir a existência de adequadas condições para que todos os nossos artistas possam desenvolver a sua criatividade e potenciar o seu talento, com mais e melhores condições.

Ourém, 29 de maio de 2024,

A DIREÇÃO

P.S.U.  
*[Handwritten signatures and initials]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Fernando Luís Gaspar da Silva Pereira Marques (Presidente)

Filipe André Baptista Gaspar (Vice-presidente)

Natércia Cristina Reis Ferreira (Vice-presidente)

Maria José Ideias da Silva Branco (Secretária)

José Manuel Rosa Vicente Lourenço (Tesoureiro)

Maria Adelaide Mangas Catarino L. V. Catarino (Vogal)

Telma Alexandra de Jesus Vieira (Vogal)

Carlos José da Silva Faria (1º suplente)

Paulo dos Santos Vieira (2º suplente)



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### ANEXO I

#### LISTA DAS INICIATIVAS PROMOVIDAS/PARTICIPADAS

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
2 a 31 janeiro	Diversos locais da Freguesia	AMBO	Participação de elementos de diversos grupos	Cantar as Janeiras 2023
6 de janeiro	TMO	AMBO/Município de Ourém	Orquestra de Sopros de Ourém	Concerto de Ano Novo – Orquestra de Sopros de Ourém com a Sofia Escobar e Carlos Cardoso
22 de janeiro	Fundação Dr. Agostinho Albano de Almeida (Lar e Casa Dr. Alves), Residência Sénior Belavista e TMG Melroeira e Caridade	AMBO	Participação de elementos de diversos grupos	Cantar as Janeiras – instituições e residências séniores
4 de fevereiro	Palácio D. Manuel (Évora)	Coral Évora	Chorus Auris	Encontro de Coros em Évora
5 de fevereiro	Auditório do Edifício Multiusos da EBSO	AMBO	Classe de iniciação coral e Coral Infantil e Juvenil de Ourém	49º Aniversário do Coral Infantil e Juvenil de Ourém, com a participação de um grupo convidado (Coral Infantil da Academia Coral Mezzo)
18 de fevereiro	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	Banda Juvenil	Concerto de Carnaval
4 de março	Auditório do Edifício Multiusos da EBSO	AMBO	Orquestra Típica de Ourém	41º Aniversário da Orquestra Típica de Ourém, com a participação do grupo Cant'Abrantes
25 de março	Auditório do Edifício Multiusos da EBSO	AMBO	Orquestra de Sopros de Ourém	"Entre Bandas" com a participação de um grupo convidado: Filarmónica Alfarelense (Coimbra)

P.S.V.  
J.F.  
[Handwritten signatures and initials]



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
1 de abril	Mosteiro da Batalha	Orfeão de Leiria	Chorus Auris	Requiem de Gabriel Fauré – Orquestra Filarmonia das Beiras, Orfeão de Leiria, Chorus Auris e Coro de Câmara da Ourearte
2 de abril	Igreja Matriz de Ovar	Orfeão de Leiria	Chorus Auris	Requiem de Gabriel Fauré – Orquestra Filarmonia das Beiras, Orfeão de Leiria, Chorus Auris e Coro de Câmara da Ourearte
4 de abril	Sé de Aveiro	Orfeão de Leiria	Chorus Auris	Requiem de Gabriel Fauré – Orquestra Filarmonia das Beiras, Orfeão de Leiria, Chorus Auris e Coro de Câmara da Ourearte
5 de abril	Antiga Colegiada de Ourém	Orfeão de Leiria	Chorus Auris	Requiem de Gabriel Fauré – Orquestra Filarmonia das Beiras, Orfeão de Leiria, Chorus Auris e Coro de Câmara da Ourearte
6 de abril	Centro Cultural e Recreativo de S. Gens	Centro Cultural e Recreativo de S. Gens	Banda Juvenil	Encontro inter-gerações com a participação da Banda Juvenil
12 de abril	APDAF (Ourém)	APDAF	Classe de Iniciação Coral e Coral Infantil e Juvenil de Ourém	Concerto no âmbito da animação do período de interrupção letiva na APDAF
12 de abril	Jardim Infantil de Ourém	Jardim Infantil de Ourém	Classe de Iniciação Coral e Coral Infantil e Juvenil de Ourém	Concerto no âmbito da animação do período de interrupção letiva no Jardim Infantil de Ourém
12 de abril	APDAF (Ourém)	APDAF	Banda Juvenil	Concerto no âmbito da animação do período de interrupção letiva na APDAF
12 de abril	Jardim Infantil de Ourém	Jardim Infantil de Ourém	Banda Juvenil	Concerto no âmbito da animação do período de interrupção letiva no Jardim Infantil de Ourém
16 de abril	Sala Estúdio do TMO	Município de Ourém	Chorus Auris	Participação na Festa do Livro – escritora Elsa Ligeiro
25 de abril	TMO	Município de Ourém	Orquestra de Sopros de Ourém, Grupo de Teatro Alcateia e diversos	“Celebrando Abril com Zeca e Ary” com a participação da Orquestra de Sopros de Ourém dos solistas José António Santos e Ângela



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
			elementos de diversos grupos	Marques, declamações poéticas com o Grupo de Teatro Alcateia e elementos de diversos grupos
29 de abril	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	AmboLatino	Workshop/oficina de Danças Latinas e coreografia de alunos
7 de maio	Auditório da Sede da AMBO	AMBO		XVII FESTAMBO – Sessão de abertura “O Meu Fado” – Fadista Elsa Gomes
13 de maio	Auditório da sede da AMBO	AMBO		XVII FESTAMBO – Emerge AMBO com os Timeless Postcards Duo (jazz e músicas do mundo)
14 de maio	TMO	AMBO	Classe de Iniciação Coral e Coral Infantil e Juvenil de Ourém	XVII FESTAMBO – Encontro de Coros Infanto-Juvenis (com a participação de dois grupos convidados: Pequenos Cantores da Maia e Pequenas Vozes de Febres – Cantanhede)
19 de maio	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	Grupo de Teatro Alcateia	XVII FESTAMBO - Auren Poesis com momentos de música (participação de alguns elementos do grupo de Teatro Alcateia, de poesia de Carmen Zita, Inês Pinheiro, Luísa Paisana, José Sousa Dias e Acácio de Paiva) (Participação da Classe de Guitarra Clássica da Ourearte e do Coro de Câmara da Ourearte)
20 de maio	Auditório do Centro de Apoio a Deficientes João Paulo II (Fátima)	AMBO	Orquestra Típica de Ourém	XVII FESTAMBO – “N’Outros Tempos”, concerto solidário com receita a reverter para o Centro de Apoio a Deficientes João Paulo II
21 de maio	Centro de Congressos de Portalegre	Sociedade Euterpe de Portalegre	Orquestra de Sopros de Ourém	XVI Festival de Bandas Filarmónicas de Portalegre
27 de maio	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	Grupo de Teatro Alcateia	XVII FESTAMBO – Troc’AMBO(S) - Teatro com a participação do Grupo de Teatro Alcateia
28 de maio	TMO	AMBO	Orquestra de Sopros de Ourém	XVII FESTAMBO – Novos “Quadros de Uma Exposição” – Orquestra de Sopros de Ourém com a participação de quadros de alunos da EBSO e do Colégio de S. Miguel (Fátima)
30 de maio	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	AmboLatino	XVII FESTAMBO - Dia Aberto AMBOLATINO

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiação na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)

Página 15 de 37

P.S.V.  
*[Handwritten signatures and initials]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
4 de junho	Casal da Cultura da Sertã	Coral Infantil e Juvenil da Paróquia da Sertã	Coral Infantil e Juvenil de Ourém	III Intercâmbio de Coros da Sertã
4 de junho	Auditório da Sede da AMBO	AMBO	Romeiros	XVII FESTAMBO "Do Japão a Portugal" – Concerto com a artista japonesa Yumiko Ishizuka e os Romeiros da AMBO
8 de junho	Auditório da Junta de Freguesia de Rio de Couros	AMBO	Banda Juvenil de Ourém	XVII FESTAMBO – Jovens ao Palco (concerto em Rio de Couros com a participação da Banda Juvenil e da Banda Juvenil da S. R. M. Azinhaguense 1.º de Dezembro)
10 de junho	Auditório do Centro Pastoral de Gondemaria	AMBO	Chorus Auris	XVII FESTAMBO – Encontro de Coros (Chorus Auris, Coral Évora e Coro Municipal Marquês de Pombal)
11 de junho	Casa da Cultura de Alvaiázere	Alva Canto	Chorus Auris	XIX Festival de Música Polifónica de Alvaiázere (Coro Infante-Juvenil de Alvaiázere, Coral Alva Canto, Orfeão Polifónico de Mortágua e Chorus Auris)
17 de junho	Centro de Cultura Contemporânea de Castelo Branco	Orfeão de Castelo Branco	Chorus Auris	66º aniversário do Orfeão de Castelo Branco – Orfeão de Castelo Branco, Alva Canto e Chorus Auris
18 de junho	Centro de Artes da Figueira da Foz	Coro das Pequenas Vozes de Figueira da Foz	Coral Infantil e Juvenil de Ourém	Encontro de Coros em Figueira da FOz
24 de junho	Casino Salão de Festas - Nazaré	Tá-Mar Rancho Folclórico e Casino da Nazaré	AmboLatino	III Danças na Praia - Nazaré
25 de junho	Santarém – várias Igrejas	Coro do Círculo Cultural Scalabitano	Chorus Auris	XXX Encontro de Coros do Ribatejo (Santarém)
30 de junho e 1 de julho	Praça Mouzinho de Albuquerque	AMBO/Orquestra Típica de Ourém		Sons e Sabores 2023 – iniciativa dinamizada pela Orquestra Típica de Ourém – participaram: Zu Ku



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
				Tru; Tuna da Universidade Sénior de Ourém e o Zé António/ Rui Sérgio.
7 de julho	Mouchão - Tomar	Município de Tomar	Orquestra Típica de Ourém	Concerto integrado na Festa dos Tabuleiros 2023
13 a 15 de julho	Gotha / Alemanha	EUROPEADE	Orquestra Típica de Ourém	4 apresentações da Orquestra Típica de Ourém integrados na 58.ª EUROPEADE, que se realizou neste ano em Gotha (Alemanha)
11 de setembro	Vila Medieval de Ourém	Município de Ourem	AmboLatino	Participação no âmbito do Festival de Setembro - Workshop de Kizomba
11 de setembro	Vila Medieval de Ourém	Município de Ourém	Grupo de Teatro Alcateia	Participação no âmbito do Festival de Setembro - "Cinco Emigrantes"
17 de setembro	Auditório Apollo	AMBO/Grupo de Teatro Apollo	Orquestra Típica de Ourém	Ourém Tem História - Orquestra Típica de Ourém e Grupo de Teatro Apollo
23 de setembro	Convento de São Francisco (Santarém)	Município de Santarém e Fundação INATEL	Chorus Auris e Orquestra de Sopros de Ourém	Espectáculo "Ópera para Todos" com a participação do Chorus Auris e da Orquestra de Sopros de Ourém
1 de outubro	TMO	Município de Ourém	Orquestra de Sopros de Ourém	In Blue - Orquestra de Sopros de Ourém com o pianista Mário Laginha (Comemoração do Dia Mundial da Música)
22 de outubro	Basílica de Nossa Senhora do Rosário de Fátima	Santuário de Fátima	Orquestra de Sopros de Ourém	Orquestra de Sopros de Ourém e o organista Silvío Vicente
5 de novembro	Salão Paroquial da Lourinha	Associação de Bem Estar da Lourinha e Nossa Senhora da Piedade	AmboLatino	Almoço Festa da Pipa
25 de novembro	Igreja de Nossa Senhora da Piedade	AMBO	Chorus Auris	Concerto comemorativo do 51.º aniversário do Chorus (participação de dois grupos convidados: Coro da Banda de Alcobaca e o Coro da Academia Coral Mezzo - Leiria)

P.S.V.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

DATA	LOCAL	ORGANIZAÇÃO	SECÇÃO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA
1 de dezembro	TMO	Município de Ourém	Grupo de Teatro Alcateia	Naperons de Sabão – Espetáculo do Grupo de Teatro Alcateia integrado no Cenourém 2023
3 de dezembro	Mercado Sant'Ana (Leiria)	Academia Coral Mezzo	Coral Infantil e Juvenil de Ourém	IV Encontro de Coros Infantis de Leiria com a participação do Coral Infantil da Academia Mezzo, o Coral Juvenil do Oeste e o Coral Infantil e Juvenil de Ourém
16 de dezembro	Auditório Cultural dos Paços do Concelho	Município de Ourém	Classe de Iniciação Coral e Coral Infantil e Juvenil de Ourém	Concerto de Natal
17 de dezembro	Igreja de Nossa Senhora da Piedade	AMBO/Município de Ourém	Classe de Iniciação Coral, Coral Infantil e Juvenil de Ourém e Chorus Auris	AMBONATALIS – Vozes de Natal
18 de dezembro	Auditório da AMBO	AMBO / Município de Ourém	AmboLatino	AMBONATALIS – Natal Afrolatino ao Ritmo da Dança
22 de dezembro	Residência Sénior TMG Melroeira	Residência Sénior TMG Melroeira	Coral Infantil e Juvenil de Ourém	Concerto de Natal
29 de dezembro	Auditório do Edifício Multiusos da EBSO	AMBO/Município de Ourém	Orquestra de Sopros de Ourém, Coral Infantil e Juvenil de Ourém e Chorus Auris	AMBONATALIS – 38.º aniversário da Orquestra de Sopros de Ourém

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*





# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### BALANÇO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023

RUBRICAS	NOTAS	DATAS	
		31/12/2023	31/12/2022
<b>ATIVO</b>			
<b>Ativo não corrente</b>			
Ativos fixos tangíveis	4	382 075,14	381 773,71
Ativos intangíveis	5	0,00	2,95
Investimentos financeiros	12.4	82,43	74,06
		<b>382 157,57</b>	<b>381 850,72</b>
<b>Ativo Corrente</b>			
Créditos a receber	9.1	1 145,44	885,60
Diferimentos	12.3	1 448,15	1 561,27
Outros ativos correntes	9.2	27 113,71	16 269,04
Caixa e depósitos bancários	12.1	30 278,73	30 549,12
		<b>59 986,03</b>	<b>49 265,03</b>
<b>Total do ativo</b>		<b>442 143,60</b>	<b>431 115,75</b>
<b>FUNDOS PATRIMONIAIS E PASSIVO</b>			
<b>FUNDOS PATRIMONIAIS</b>			
Fundos		253 872,95	253 872,95
Resultados transitados		43 693,38	36 860,94
Ajustamentos/ outras variações nos fundos patrimoniais		104 203,82	95 887,96
		<b>401 770,15</b>	<b>386 621,85</b>
<b>Resultado líquido do período</b>		7 072,60	6 832,44
<b>Total dos fundos patrimoniais</b>		<b>408 842,75</b>	<b>393 454,29</b>
<b>PASSIVO</b>			
<b>Passivo não corrente</b>			
Financiamentos obtidos	6	15 010,15	21 450,15
		<b>15 010,15</b>	<b>21 450,15</b>
<b>Passivo corrente</b>			
Fornecedores	9.1	1 271,74	763,10
Estado e outros entes públicos	12.2	1 734,12	480,08
Financiamentos obtidos	6	6 471,33	6 500,81
Outros passivos correntes	9.3	8 813,51	8 467,32
		<b>18 290,70</b>	<b>16 211,31</b>
<b>Total do passivo</b>		<b>33 300,85</b>	<b>37 661,46</b>
<b>Total dos fundos patrimoniais e do passivo</b>		<b>442 143,60</b>	<b>431 115,75</b>

A CONTABILISTA CERTIFICADA

*Isabel Maria Vieira Pereira*

A DIREÇÃO

*Fernando Lopes*

*Telmo Alexandre de Jesus Veiros*

*Isabel*  
*Isabel Cristina Reis Ferreira*

*Filipe André Baptista Gaspar*  
*Paula dos Santos Viegas*

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém

C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiada na Confederação Musical Portuguesa

Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - www.ambo.org.pt

Página 20 de 37

*Pavão Adelaide de C. X. J. Loureiro*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZAS

DO PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023

RENDIMENTOS E GASTOS	NOTAS	PERÍODOS	
		2023	2022
Vendas e serviços prestados	7	31 844,75	21 331,15
Subsídios, doações e legados à exploração	8	48 912,23	61 109,75
Fornecimentos e serviços externos	12.5	(56 564,73)	(56 586,41)
Gastos com o pessoal	10	(2 061,51)	(1 924,82)
Outros rendimentos	12.7	7 825,49	4 159,06
Outros gastos	12.6	(9 567,52)	(12 915,10)
<b>Resultado antes de deprecia., gast. financ. e impostos (EBITDA)</b>		<b>20 388,71</b>	<b>15 173,63</b>
Gastos/ reversões de depreciação e de amortização	4 e 5	(11 969,60)	(8 334,88)
<b>Resultado operacional (antes gastos financ. e impostos) (EBIT)</b>		<b>8 419,11</b>	<b>6 838,75</b>
Juros e gastos similares suportados	6	(1 246,01)	0,00
<b>Resultado antes de impostos (EBT)</b>		<b>7 173,10</b>	<b>6 838,75</b>
Imposto sobre o rendimento do período	12.2	(100,50)	(6,31)
<b>Resultado líquido do período</b>		<b>7 072,60</b>	<b>6 832,44</b>

A CONTABILISTA CERTIFICADA

*Ysabel Maria Viana Faria*

A DIREÇÃO

*Tome Alhuber*

*Telmo Alexandre de Jesus Vieira*

*José Rui*

*Luís J. F.*

*Luís*

*Natércia Cristina Reis Ferreira*

*Filipe André Baptista Gaspar*

*Paulo dos Santos Vieira*  
*Paio Adelar de P.C.V. Lary*

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém

C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiada na Confederação Musical Portuguesa

Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### DEMONSTRAÇÃO INDIVIDUAL DAS ALTERAÇÕES NOS FUNDOS PATRIMONIAIS NO PERÍODO DE 2022

DESCRIÇÃO		Fundos Patrimoniais atribuídos aos instituidores da entidade				Total dos Fundos Patrimoniais
		Fundos	Resultados transitados	Ajustamento / ou variações nos fundos patrimoniais	Resultado líquido do período	
POSIÇÃO NO INÍCIO DO PERÍODO DE 2022	1	253 872,95	31 881,37	100 046,97	4 979,57	390 780,86
ALTERAÇÕES NO PERÍODO						
Outras alterações reconhecidas nos fundos patrimoniais			4 979,57	(4 159,01)	(4 979,57)	(4 159,01)
Subtotal	2	0,00	4 979,57	(4 159,01)	(4 979,57)	(4 159,01)
RESULTADO LÍQUIDO DO PERÍODO	3				6 832,44	6 832,44
RESULTADO EXTENSIVO	4=2+3				6 832,44	6 832,44
Subtotal	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
POSIÇÃO NO FIM DO PERÍODO DE 2022	6=1+2+3+5	253 872,95	36 860,94	95 887,96	6 832,44	393 454,29

### DEMONSTRAÇÃO INDIVIDUAL DAS ALTERAÇÕES NOS FUNDOS PATRIMONIAIS NO PERÍODO DE 2023

DESCRIÇÃO		Fundos Patrimoniais atribuídos aos instituidores da entidade				Total dos Fundos Patrimoniais
		Fundos	Resultados transitados	Ajustamentos / ou variações nos fundos patrimoniais	Resultado líquido do período	
POSIÇÃO NO INÍCIO DO PERÍODO DE 2023	6	253 872,95	36 860,94	95 887,96	6 832,44	393 454,29
ALTERAÇÕES NO PERÍODO						
Outras alterações reconhecidas nos fundos patrimoniais			6 832,44	8 315,86	(6 832,44)	8 315,86
Subtotal	7	0,00	6 832,44	8 315,86	(6 832,44)	8 315,86
RESULTADO LÍQUIDO DO PERÍODO	8				7 072,60	7 072,60
RESULTADO EXTENSIVO	9=7+8				7 072,60	7 072,60
Subtotal	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
POSIÇÃO NO FIM DO PERÍODO DE 2023	11=6+7+8+10	253 872,95	43 693,38	104 203,82	7 072,60	408 842,75

A CONTABILISTA CERTIFICADA

*Isilda Pereira Vieira Faria*

A DIREÇÃO

*Fernando*

*Telmo Alexandre de Jesus Reis*

*Jaime*

*Natércia Cristina Reis Ferreira*

*Filipe André Baptista Gaspar*

*Paula dos Santos Vieira*

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filhada na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax, 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)

Página 23 de 37

*João António de F. C. J. J. J.*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### DEMONSTRAÇÃO DE FLUXOS DE CAIXA

### DO PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023

RUBRICAS	NOTAS	PERÍODOS	
		2023	2022
<b>Fluxos de caixa das atividades operacionais - método direto</b>			
Recebimentos de clientes e utentes		30 272,91	21 744,26
Recebimentos de subsídios		48 912,23	45 817,02
Pagamentos de apoios			
Pagamentos de bolsas			
Pagamentos a fornecedores		(57 877,07)	(59 049,00)
Pagamentos ao pessoal		(1 460,00)	(1 400,00)
Caixa gerada pelas operações		19 848,07	7 112,28
Pagamento / recebimento do imposto sobre o rendimento		0,00	0,00
Outros recebimentos / pagamentos		(32 171,62)	(7 802,60)
<b>Fluxos de caixa das actividades operacionais (1)</b>		<b>(12 323,55)</b>	<b>(690,32)</b>
<b>Fluxos de caixa das atividades de investimento</b>			
<b>Pagamentos respeitantes a:</b>			
Ativos fixos tangíveis		(12 268,09)	(30 152,76)
Investimentos financeiros		(8,37)	(8,33)
<b>Recebimentos provenientes de:</b>			
Ativos fixos tangíveis		1 860,00	0,00
Subsídios ao investimento		5 786,40	0,00
<b>Fluxos de caixa das actividades de investimento (2)</b>		<b>(4 630,06)</b>	<b>(30 161,09)</b>
<b>Fluxos de caixa das atividades de financiamento</b>			
<b>Recebimentos provenientes de:</b>			
Financiamentos obtidos		0,00	27 950,96
Doações		8 967,73	15 292,73
<b>Pagamentos respeitantes a:</b>			
Financiamentos obtidos		6 469,48	0,00
Juros e gastos similares		1 246,01	0,00
<b>Fluxos de caixa das actividades de financiamento (3)</b>		<b>16 683,22</b>	<b>43 243,69</b>
<b>Varição de caixa e seus equivalentes (1+2+3)</b>		<b>(270,39)</b>	<b>12 392,28</b>
<b>Efeito das diferenças de câmbio</b>			
<b>Caixa e seus equivalentes no início do período</b>		<b>30 549,12</b>	<b>18 156,84</b>
<b>Caixa e seus equivalentes no fim do período</b>	<b>12.1</b>	<b>30 278,73</b>	<b>30 549,12</b>

A CONTABILISTA CERTIFICADA

*Is. Pda Tereza da Costa Ferreira*

A DIREÇÃO

*Tereza da Costa*

*Telmo Alexandre de Jesus Vieira*  
*Walcir José F. Soares*  
*Natércio Custino Reis Ferreira*  
*Filipe André Baptista Gaspar*  
*Paulo dos Santos Vieira*

*Francisco da Silva*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### EXECUÇÃO ORÇAMENTAL

RENDIMENTOS	Orçamento	Real	Variação	
			Importância	%
<b>PRESTAÇÕES DE SERVIÇOS</b>				
721 Quotas dos utilizadores	6 000,00	6 238,00	238,00	3,97
722 Quotizações e jóias	2 500,00	3 955,00	1 455,00	58,20
723 Promoções para captação de recursos	2 000,00	6 017,79	4 017,79	200,89
725 Outras prestações de serviços	12 500,00	15 633,96	3 133,96	25,07
<b>SUBSÍDIOS, DOAÇÕES E LEGADOS À EXPLORAÇÃO</b>				
751 Subsídios do estado e outros entes públicos	32 000,00	38 269,50	6 269,50	19,59
752 Subsídios de outras entidades	100,00	1 675,00	1 575,00	1 575,00
753 Doações e heranças	8 000,00	8 967,73	967,73	12,10
<b>OUTROS RENDIMENTOS</b>				
781 Rendimentos Suplementares	500,00	0,00	-500,00	-100,00
787 Rendimentos em invest. não financeiros	0,00	1 860,00	1 860,00	
7881 Correções relativas a períodos anteriores	0,00	103,34	103,34	
7882 Excesso da estimativa p impostos	0,00	6,31	6,31	
7883 Imputação de subsídios p/ investimentos	6 350,00	5 855,84	-494,16	-7,78
7888 Outros	100,00		-100,00	-100,00
<b>JUROS, DIVIDEN. E OUTROS RENDIMENTOS SIMILARES</b>				
	70 050,00	88 582,47	18 532,47	26,46

GASTOS	Orçamento	Real	Variação	
			Importância	%
<b>FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS</b>				
6221 Trabalhos especializados	750,00	496,00	-254,00	-33,87
6222 Publicidade e propaganda	500,00	411,31	-88,69	-17,74
6223 Vigilância e segurança	100,00	34,25	-65,75	-65,75
6224 Honorários	20 800,00	18 000,00	-2 800,00	-13,46
6226 Conservação e reparação	1 500,00	1 820,19	320,19	21,35
6228 Outros serviços - eventos	4 000,00	5 936,08	1 936,08	48,40
6231 Ferramentas e utensílios de desgaste rápido	750,00	533,81	-216,19	-28,83
6233 Material de escritório	500,00	142,14	-357,86	-71,57
6234 Artigos para oferta	1 500,00	1 215,57	-284,43	-18,96
6241 Electricidade	750,00	485,81	-264,19	-35,23
6242 Combustíveis	2 000,00	1 210,27	-789,73	-39,49
6243 Água	175,00	96,84	-78,16	-44,66
6248 Energia e fluidos - outros	100,00	65,40	-34,60	-34,60
6251 Deslocações e estadas	17 000,00	20 799,51	3 799,51	22,35
6262 Comunicação	750,00	808,29	58,29	7,77
6263 Seguros	2 050,00	2 604,45	554,45	27,05
6265 Contencioso e notariado	100,00	50,84	-49,16	-49,16
6266 Despesas de Representação	0,00	1 004,95	1 004,95	
6267 Limpeza, higiene e conforto	150,00	849,02	699,02	466,01
6268 Outros serviços	25,00	0,00	-25,00	-100,00
<b>GASTOS COM O PESSOAL</b>				
632 Remunerações do pessoal	2 000,00	1 685,39	-314,61	-15,73
635 Encargos s/ remunerações	400,00	376,12	-23,88	-5,97
636 Seguro acidentes de trabalho	150,00	0,00	-150,00	-100,00
638 Outros gastos com o pessoal	20,00	0,00	-20,00	-100,00
<b>GASTOS DE DEPRECIÇÃO E AMORTIZAÇÃO</b>				
642 Gastos de depreciação de ativos fixos tangíveis	12 000,00	11 966,65	-33,35	-0,28
643 Gastos de amortização de ativos intangíveis	50,00	2,95	-47,05	-94,10
<b>OUTROS GASTOS</b>				
681 Impostos	500,00	1 326,65	826,65	165,33
6881 Correções Relativas a Períodos Anteriores	0,00	564,20	564,20	
6882 Donativos	0,00	700,00	700,00	
6883 Quotizações	170,00	25,00	-145,00	-85,29
6888 Outros não especificados	200,00	6 951,67	6 751,67	3 375,84
<b>GASTOS DE FINANCIAMENTO</b>				
691 Juros Suportados	800,00	1 246,01	446,01	55,75
	69 790,00	81 409,37	11 619,37	16,65

A CONTABILISTA CERTIFICADA

*Isilda Ilvira Vieira Faria.*

A DIREÇÃO

*Fernando Silva*

*Telmo Alexandre do Jesus Soares*

*FRAN*

*Nárcia Cristina Reis*

*Filipe André Baptista Gomes*

*Paulo dos Santos Vieira*

Página 24 de 37

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiação na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourém@sapo.pt - www.ambo.org.pt

*Francisco Adelino P. E. J. V. L.*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### ANEXO

O presente **Anexo**, relativo ao período económico que termina a 31 de dezembro de 2023, procede à compilação das divulgações que a Entidade considera que devem ser relatadas, face ao exigido pelo normativo que lhe é aplicável, designadamente a Norma de Contabilidade e de Relato Financeiro para as Entidades do Setor Não Lucrativo (NCRF-ESNL).

#### 1. Identificação da Entidade

##### 1.1. Designação da entidade

ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

##### 1.2. Sede

Rua 25 de Abril, n.º 14, em Ourém

##### 1.3. NIPC

501 254 153

##### 1.4. Natureza da Atividade

A ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM (AMBO) prossegue objetivos de natureza cultural com particular relevo para a música, tendo sido reconhecida como pessoa coletiva de utilidade pública por despacho do Primeiro-Ministro de 29/09/1987, cuja publicação teve lugar no Diário da República n.º 235 – III Série, de 13/10/1987.

A AMBO, é uma associação sem fins lucrativos, fundada em 23 de Julho de 1930, com a designação de Banda de Vila Nova de Ourém, tendo os seus primeiros estatutos sido aprovados por despacho de 7 de Julho de 1958, do Governador Civil de Santarém.

Por escritura de 16 de Julho de 1987 foram os referidos estatutos totalmente alterados, tendo sido publicada certidão da mesma no Diário da República n.º 187 - III Série, de 17/08/1987.

Em 28 de Abril de 1999 procedeu-se à outorga da alteração da denominação, tendo a respetiva certidão da escritura sido publicada no Diário da República n.º 144 – III Série, de 23/06/1999.

#### 2. Referencial contabilístico de preparação das demonstrações financeiras

##### 2.1 Base de preparação

As demonstrações financeiras anexas foram preparadas de acordo com o regime de normalização contabilística para as entidades do setor não lucrativo (ESNL). Deve entender-se como fazendo parte daquele regime as Bases para a Apresentação de Demonstrações Financeiras, os Modelos de Demonstrações Financeiras, o Código de Contas e a Norma Contabilística e de Relato Financeiro para as Entidades do Setor Não Lucrativo (NCRF-ESNL).

*[Handwritten signatures and initials in blue ink, including 'P.S.V.A.' and 'DIRETOR']*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 2.2 Derrogação das disposições do SNC

No presente período não foram derrogadas quaisquer disposições do regime de normalização contabilística para as ESNL.

### 2.3 Comparabilidade das demonstrações financeiras

Os valores constantes das demonstrações financeiras do período findo em 31 de dezembro de 2023 são comparáveis em todos os aspetos significativos com os valores do período de 2022.

## 3. Principais políticas contabilísticas

As principais políticas de contabilidade aplicadas na elaboração das demonstrações financeiras são as que abaixo se descrevem. Estas políticas foram consistentemente aplicadas a todos os períodos apresentados, salvo indicação em contrário.

### 3.1 Moeda funcional e de apresentação

As demonstrações financeiras são apresentadas em euros. O euro é a moeda funcional e de apresentação.

### 3.2 Ativos fixos tangíveis

Os ativos fixos tangíveis encontram-se registados ao custo de aquisição (IVA incluído por não ser dedutível), deduzido das depreciações e das perdas por imparidade acumuladas, com exceção dos bens adquiridos até 1995 que foram integradas nas demonstrações financeiras pelo valor em que foram avaliadas (apenas aquelas cujo valor e prazo de utilização se mostraram suscetíveis de tratamento contabilístico).

Embora a AMBO tenha apenas adotado a contabilidade segundo a ótica patrimonial no período de 2003, para efeitos de abertura de contas registou-se o imobilizado adquirido depois de 1995 ao custo de aquisição e como consequência introduziram-se as depreciações correspondentes aos anos de vida útil já decorridos.

As depreciações são calculadas, após o início de utilização dos bens, pelo método das quotas constantes em conformidade com o período de vida útil estimado para cada grupo de bens.

As taxas de depreciação utilizadas correspondem aos seguintes períodos de vida útil estimada:

Descrição	Anos de vida útil
Edifícios e outras construções	20-100
Equipamento básico	10-32
Equipamento de transporte	8
Equipamento administrativo	10-40
Outros ativos fixos tangíveis	12-16

As despesas com reparação e manutenção destes ativos são consideradas como gasto no período em que ocorrem.

As mais ou menos valias resultantes da venda ou abate de ativos fixos tangíveis são determinadas pela diferença entre o preço de venda e o valor líquido contabilístico na data de alienação/abate, sendo registadas na



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

demonstração dos resultados nas rubricas “Outros rendimentos” ou “Outros gastos”, consoante se trate de mais ou menos valias.

### 3.3 Ativos intangíveis

Os ativos intangíveis encontram-se registados ao custo de aquisição, deduzido das amortizações e das perdas por imparidade acumuladas.

As amortizações são calculadas, após o início de utilização, pelo método das quotas constantes em conformidade com o período de vida útil estimado, o qual corresponde genericamente a 6 anos.

### 3.4 Investimentos financeiros

Os investimentos financeiros que respeitam às entregas para o Fundo de Compensação do Trabalho (FCT), são registados ao custo.

### 3.5 Imposto sobre o rendimento

De acordo com a alínea b) do n.º 1 do artigo 3.º do CIRC, tendo em conta os fins sociais da AMBO, o IRC incide sobre o rendimento global correspondente à soma algébrica das diversas categorias consideradas para efeitos de IRC, sendo a determinação da matéria coletável efetuada de acordo a com o disposto nos artigos 53.º e 54.º do mesmo Código.

Nos termos do despacho de 16 de março de 1990, do Subdiretor-Geral das Contribuições e Impostos, proferido por delegação do Secretário de Estado dos Assuntos Fiscais, publicado no Diário da República n.º 27 – III Série, de 1/02/1991, foi reconhecida à AMBO (na altura designada Banda de Vila Nova de Ourém) a isenção de IRC, nos termos da alínea c) do n.º 1 do artigo 10.º do Código do Imposto sobre o Rendimento das Pessoas Coletivas, no que respeita às seguintes categorias de rendimentos:

- Categoria B - rendimentos comerciais e industriais diretamente derivados do exercício das atividades desenvolvidas no âmbito dos seus fins estatutários;
- Categoria E - rendimentos de capitais, com exceção dos de quaisquer títulos ao portador, não registados nem depositados, nos termos da legislação em vigor;
- Categoria F - rendimentos prediais;
- Categoria G - Incrementos patrimoniais.

Assim, a AMBO encontra-se sujeita a Imposto sobre o Rendimento das Pessoas Coletivas (IRC) à taxa de 21,0% sobre a matéria coletável, apurada nos termos do descrito no primeiro parágrafo.

### 3.6 Créditos a receber e outros ativos correntes

As rubricas de “Clientes e utentes” e “Outros ativos correntes” não têm implícitos juros e são registadas pelo seu valor nominal diminuído de eventuais perdas de imparidade, reconhecidas nas rubricas ‘Perdas de imparidade acumuladas’, por forma a que as mesmas reflitam o seu valor realizável líquido.

### 3.7 Caixa e equivalentes de caixa

Esta rubrica inclui caixa, depósitos à ordem em bancos e outros investimentos de curto prazo de alta liquidez com maturidades até três meses. Os descobertos bancários são incluídos na rubrica “Financiamentos obtidos”, expresso no “passivo corrente”.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 3.8 Fornecedores e outras contas a pagar

As contas a pagar a fornecedores e outros credores, que não vencem juros, são registadas pelo seu valor nominal, que é substancialmente equivalente ao seu justo valor.

### 3.9 Financiamentos bancários

Os empréstimos são registados no passivo pelo valor nominal recebido. Os encargos financeiros são registados na demonstração dos resultados de acordo com o regime do acréscimo.

Os empréstimos são classificados como passivos correntes, a não ser que a Empresa tenha o direito incondicional para diferir a liquidação do passivo por mais de 12 meses após a data de relato.

### 3.10 Rédito e regime do acréscimo

O rédito compreende do valor da contraprestação recebida ou a receber pela prestação de serviços decorrentes da atividade da Entidade.

A Entidade reconhece o rédito quando este pode ser razoavelmente mensurável.

### 3.11 Subsídios

Os subsídios do Estado e outras Entidades são reconhecidos ao seu justo valor, quando existe uma garantia suficiente de que o subsídio venha a ser recebido e de que a Entidade cumpre com todas as condições para o receber.

Os subsídios à exploração destinam-se à cobertura de gastos, incorridos e registados, com a atividade da AMBO, sendo os mesmos reconhecidos em resultados à medida que os gastos são incorridos, independentemente do momento de recebimento do subsídio.

Os subsídios para investimento recebidos são imputados aos períodos económicos de uma forma sistemática, por forma a reconhecer o benefício económico proporcionado pela utilização dos bens nos mesmos exercícios em que forem registadas as correspondentes amortizações.

### 3.12 Principais pressupostos relativos ao futuro

As demonstrações financeiras anexas foram preparadas no pressuposto da continuidade das operações a partir dos registos contabilísticos da AMBO.

## 4. Ativos fixos tangíveis

### 4.1 Quantia escriturada e movimentos do período em ativos fixos tangíveis:

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### Ano de 2023

Descrição	Conta 4331 Terrenos e Rec. Naturais	Conta 4332 Edifícios e Out. Construções	Conta 4333 Equipamento Básico	Conta 4334 Equipamento de transporte	Conta 4335 Equipamento Administrativo	Conta 4337 Outros Ativos Fixos Tangíveis	TOTAL
Valor bruto no início do período	227 500,00	166 403,53	178 867,08	36 540,00	6 643,95	1 254,28	617 208,85
Depreciações acumuladas no início do período		67 362,34	152 216,35	8 881,15	5 744,02	1 231,28	235 435,14
<b>Saldo no início do período</b>	<b>227 500,00</b>	<b>99 041,19</b>	<b>26 650,73</b>	<b>27 658,85</b>	<b>899,93</b>	<b>23,00</b>	<b>381 773,70</b>
<b>Variações no período:</b>							
<b>Aumentos do período</b>			11 798,09			470,00	12 268,09
Aquisições em 1ª mão			11 798,09			470,00	12 268,09
<b>Diminuições do período</b>		3 520,18	4 795,47	3 493,75	122,32	34,93	11 966,65
Depreciações do período		3 520,18	4 795,47	3 493,75	122,32	34,93	11 966,65
<b>Saldo no fim do período</b>	<b>227 500,00</b>	<b>95 521,01</b>	<b>33 653,35</b>	<b>24 165,10</b>	<b>777,61</b>	<b>458,07</b>	<b>382 075,14</b>
Valor bruto no fim do período	227 500,00	166 403,53	190 665,17	31 700,00	6 643,95	1 724,28	624 636,93
Depreciações acumuladas no fim do período		70 882,52	157 011,82	7 534,90	5 866,34	1 266,21	242 561,79

### Ano de 2022

Descrição	Conta 4331 Terrenos e Rec. Naturais	Conta 4332 Edifícios e Out. Construções	Conta 4333 Equipamento Básico	Conta 4334 Equipamento de transporte	Conta 4335 Equipamento Administrativo	Conta 4337 Outros Ativos Fixos Tangíveis	TOTAL
Valor bruto no início do período	227 500,00	166 403,53	176 804,33	8 590,00	6 643,95	1 254,28	579 758,91
Depreciações acumuladas no início do período		63 842,16	147 845,26	8 590,00	5 611,22	1 223,28	227 111,92
<b>Saldo no início do período</b>	<b>227 500,00</b>	<b>102 561,37</b>	<b>28 959,07</b>		<b>1 032,73</b>	<b>31,00</b>	<b>360 084,17</b>
<b>Variações no período:</b>							
<b>Aumentos do período</b>			2 062,76	27 950,00			30 012,76
Aquisições em 1ª mão			2 062,76	27 950,00			30 012,76
<b>Diminuições do período</b>		3 520,18	4 371,09	291,15	132,80	8,00	8 323,22
Depreciações do período		3 520,18	4 371,09	291,15	132,80	8,00	8 323,22
<b>Saldo no fim do período</b>	<b>227 500,00</b>	<b>99 041,19</b>	<b>26 650,74</b>	<b>27 658,85</b>	<b>899,93</b>	<b>23,00</b>	<b>381 773,71</b>
Valor bruto no fim do período	227 500,00	166 403,53	178 867,09	36 540,00	6 643,95	1 254,28	617 208,85
Depreciações acumuladas no fim do período		67 362,34	152 216,35	8 881,15	5 744,02	1 231,28	235 435,14



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 5. Ativos intangíveis

#### 5.1. Quantia escriturada e movimentos do período em ativos intangíveis:

Descrição	Conta 4424 Propriedade Industrial	
	2023	2022
<b>Vida útil definida</b>		
Valor bruto no início	1 832,44	1 832,44
Amortizações acumuladas	1 829,49	1 817,83
<b>Saldo no início do período</b>	<b>2,95</b>	<b>14,61</b>
<b>Variações no período</b>		
Total dos aumentos		
Total das diminuições	2,95	11,66
Amortizações do período	2,95	11,66
<b>Total dos ativos intangíveis</b>	<b>0,00</b>	<b>2,95</b>

### 6. Financiamentos obtidos

#### 6.1. Financiamentos obtidos e respetivos gastos:

Descrição	Valor contratual do empréstimo	Valor do empréstimo (se diferente do contratual)		Custos dos empréstimos obtidos anuais suportados		Custos dos empréstimos nos gastos
		Corrente	Não corrente	Total	Juros suportados	
Empréstimos genéricos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Empréstimos específicos	27 950,96	6 471,33	15 010,15	1 246,01	1 246,01	1 246,01
Instituições de crédito e sociedades financeiras	27 950,96	6 471,33	15 010,15	1 246,01	1 246,01	1 246,01
<b>Total dos Empréstimos</b>	<b>27 950,96</b>	<b>6 471,33</b>	<b>15 010,15</b>	<b>1 246,01</b>	<b>1 246,01</b>	<b>1 246,01</b>

### 7. Rédito

#### 7.1 Quantia de cada categoria significativa de rédito reconhecida do período, conforme quadro:

Categoria de rédito	2023	2022	Variação	
			Valor	%
<b>Prestação de serviços</b>				
Quotas dos utilizadores	6 238,00	2 260,00	3 978,00	176,0
Quotizações e jóias	3 955,00	5 180,00	-1 225,00	(23,6)
Promoções para captação de recursos	6 017,79	9 109,82	-3 092,03	(33,9)
Serviços Secundários	15 633,96	4 781,33	10 852,63	227,0
Subtotal	31 844,75	21 331,15	10 513,60	49,3
<b>Totais.....</b>	<b>31 844,75</b>	<b>21 331,15</b>	<b>10 513,60</b>	<b>49,3</b>

*[Handwritten signatures and initials]*  
RSU



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

### 8. Subsídios e outros apoios

#### 8.1 Natureza e extensão dos subsídios do Estado reconhecidos nas demonstrações financeiras e indicação de outras formas de apoio de que diretamente se beneficiou.

Ano de 2023

Descrição	Subsídios das entidades públicas		Subsídios de outras entidades	
	Valor total atribuído	Valor imputado no período	Valor total atribuído	Valor imputado no período
<b>Subsídios ao investimento</b>	<b>14 171,70</b>	<b>5 855,84</b>		
Para ativos fixos tangíveis	14 171,70	5 855,84		
Edifícios e outras construções		2 294,15		
Equipamento básico	1 593,76	1 972,03		
Equipamento de transporte	12 577,94	1 589,66		
<b>Subsídios à exploração</b>	<b>38 269,50</b>	<b>38 269,50</b>	<b>1 675,00</b>	<b>1 675,00</b>
<b>Totais</b>	<b>52 441,20</b>	<b>44 125,34</b>	<b>1 675,00</b>	<b>1 675,00</b>

Os subsídios a que se refere o quadro anterior foram atribuídos por: Município de Ourém, Freguesia de N.ª Sr.ª da Piedade, Fundação Casa de Bragança e Fundação Caixa de Crédito Agrícola de Leiria.

Ano de 2022

Descrição	Subsídios das entidades públicas		Subsídios de outras entidades	
	Valor total atribuído	Valor imputado no período	Valor total atribuído	Valor imputado no período
<b>Subsídios ao investimento</b>		<b>4 159,01</b>		
Para ativos fixos tangíveis		4 159,01		
Edifícios e outras construções		2 294,14		
Equipamento básico		1 864,87		
<b>Subsídios à exploração</b>	<b>44 917,02</b>	<b>44 917,02</b>	<b>900,00</b>	<b>900,00</b>
<b>Totais</b>	<b>44 917,02</b>	<b>49 076,03</b>	<b>900,00</b>	<b>900,00</b>

Os subsídios a que se refere o quadro anterior foram atribuídos por: Município de Ourém, Freguesia de N.ª Sr.ª da Piedade e Fundação Casa de Bragança.

#### 8.2 Doações

Durante o período a AMBO recebeu donativos de empresas e particulares no montante global de 8.967,73 euros.

#### 8.3 Benefícios sem valor atribuído, materialmente relevantes, obtidos de terceiras entidades:

—



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

- Município de Ourém - Utilização do Teatro Municipal para 2 eventos integrados no XVII FESTAMBO;
- Ourearte - Escola de Música e Artes de Ourém - Desconto nas propinas aos alunos do ensino supletivo e livre que integrem agrupamentos da AMBO.
- Paróquia de N.ª Sr.ª da Piedade - Utilização do Salão Paroquial para apoio logístico a alguns eventos promovidos ao longo de 2023 e da Igreja de Nossa Senhora da Piedade para concerto.
- Agrupamento de Escolas de Ourém - cedência do auditório do pavilhão Multiusos da Escola Básica e Secundária de Ourém, bem da cantina para a realização de alguns eventos promovidos em 2023.

### 8.4 Principais doadores/fontes de fundos:

- Dr.ª Maria de São José Pereira Marques
- Domunest, Lda
- Acréscimo - Consultores de Gestão, Lda.
- TMG - Residência para Sêniores, Lda

## 9. Instrumentos financeiros

### 9.1 Categorias (naturezas) de ativos e passivos financeiros, perdas por imparidade, rendimentos e gastos associados, conforme quadro seguinte:

#### Ano de 2023

Descrição	Mensurados ao custo	Imparidade acumulada	Valor Líquido
<b>Ativos financeiros:</b>			
<b>Créditos a receber</b>	<b>1 145,44</b>	<b>0,00</b>	<b>1 145,44</b>
Clientes	1 145,44		1 145,44
Outros ativos correntes	27 113,71		27 113,71
<b>Passivos financeiros:</b>			<b>0,00</b>
Fornecedores	1 271,74		1 271,74
Outros passivos correntes	8 813,51		8 813,51

#### Ano de 2022

*Handwritten signatures and initials in blue ink, including "P.S.V.", "J.M.E.", and "A.".*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Descrição	Mensurados ao custo	Imparidade acumulada	Valor Líquido
<b>Ativos financeiros:</b>			
<b>Créditos a receber</b>	<b>885,60</b>	<b>0,00</b>	<b>885,60</b>
Clientes	885,60		885,60
Outros ativos correntes	16 269,04		16 269,04
<b>Passivos financeiros:</b>			<b>0,00</b>
Fornecedores	763,10		763,10
Outros passivos correntes	8 467,32		8 467,32

### 9.2 Decomposição da rubrica "Outros ativos correntes":

Descrição	2023	2022	Variação	
			Valor	%
Fornecedores c/c (saldo devedor)	188,25	13,95	174	1 249,5
Devedores p/ acréscimos de rendimentos	<b>14 774,73</b>	<b>13 462,73</b>	<b>1 312</b>	<b>9,7</b>
Outros acréscimos de rendimentos	14 774,73	13 462,73	1 312	100,0
Outros devedores	<b>12 150,73</b>	<b>2 792,36</b>	9 358	335,1
Devedores diversos	8 888,23	1 517,36	7 371	485,8
Consultores, Assessores e Interm.	3 262,50	1 275,00	1 988	155,9
<b>Totais</b>	<b>27 113,71</b>	<b>16 269,04</b>	<b>10 845</b>	<b>66,7</b>

### 9.3 Decomposição da rubrica "Outros passivos correntes":

Descrição	2023	2022	Variação	
			Valor	%
Credores por acréscimos	<b>629,80</b>	<b>589,50</b>	<b>40</b>	<b>6,8</b>
Remunerações a liquidar - Encargos c/ férias	329,80	274,84	55	20,0
Outros acréscimos de gastos	300,00	314,66	(15)	(4,7)
Outros credores	8 183,71	7 877,82	306	3,9
<b>Totais</b>	<b>8 813,51</b>	<b>8 467,32</b>	<b>346</b>	<b>4,1</b>

## 10. Benefícios dos empregados

### 10.1 Número médio de empregados durante o ano:

O número de trabalhadores em funções manteve-se durante o período.

- Uma Auxiliar de Ação Educativa, com contrato de trabalho a tempo parcial.

### 10.2 Benefícios dos empregados e encargos da entidade:

*[Handwritten signatures and initials]*  
P.S.V.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Descrição	Quantias		Variação	
	2023	2022	Valor	%
<b>Gastos com o pessoal</b>	<b>2 061,51</b>	<b>1 924,82</b>	136,7	7,1
Remunerações do pessoal	1 685,39	1 573,04	112,4	7,1
Encargos sobre as remunerações	376,12	351,78	24,3	6,9

### 10.3 Número de membros dos órgãos diretivos e alterações ocorridas durante o período de relato financeiro.

Os órgãos sociais da AMBO têm a seguinte composição:

- Mesa da Assembleia Geral: Presidente, Vice-Presidente, 1.º e 2.º Secretários;
- Direção: Presidente, 2 Vice-Presidentes, Secretário, Tesoureiro, 2 Vogais e 2 Suplentes;
- Conselho Fiscal: Presidente, Secretário e Relator.

### 10.4 Informação sobre as remunerações dos órgãos diretivos.

Nenhum dos membros dos órgãos sociais auferiu remuneração de qualquer espécie da AMBO, quer por via do desempenho de funções diretivas, quer de quaisquer outras.

### 11. Divulgações exigidas por diploma legal

A Direção informa que a AMBO não apresenta dívidas ao Estado em situação de mora, nos termos do Decreto-Lei n.º 534/80 de 7 de Novembro.

Dando cumprimento ao estipulado no Decreto-lei n.º 411/91, de 17 de Outubro, a Direção informa que a situação da AMBO perante a Segurança Social se encontra regularizada, dentro dos prazos legalmente estipulados.

### 12. Outras informações

#### 12.1 Fluxos de Caixa

##### 12.1.1 Desagregação dos valores inscritos e dos movimentos havidos na rubrica de caixa e em depósitos bancários:

###### Ano de 2023

Contas	Saldo Inicial	Débitos	Créditos	Saldo Final
Caixa	0,00	8 487,79	8 487,79	0,00
Depósitos à ordem	30 549,12	80 653,16	80 923,55	30 278,73
<b>Total caixa e depósitos bancários</b>	<b>30 549,12</b>	<b>89 140,95</b>	<b>89 411,34</b>	<b>30 278,73</b>

###### Ano de 2022

*[Handwritten signatures and initials in blue ink, including "L.F.", "P.S.V.", and others.]*



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Contas	Saldo Inicial	Débitos	Créditos	Saldo Final
Caixa	0,00	18 529,82	18 529,82	0,00
Depósitos à ordem	18 156,84	100 264,20	87 871,92	30 549,12
<b>Total caixa e depósitos bancários</b>	<b>18 156,84</b>	<b>118 794,02</b>	<b>106 401,74</b>	<b>30 549,12</b>

### 12.1.2 Outras informações

Descrição	2023	2022
Recebimentos de subsídios à exploração	48 912,23	45 817,02

### 12.2 Estado e outros entes públicos

Descrição	2023		2022	
	Saldos devedores	Saldos credores	Saldos devedores	Saldos credores
IRC a Pagar		100,50		6,31
Retenções de IRS - Trabalho independente		1 280,26		280,26
IVA - A pagar		218,66		118,68
Contribuições para a Segurança Social		134,70		74,83
<b>Totais</b>	<b>0,00</b>	<b>1 734,12</b>	<b>0,00</b>	<b>480,08</b>

### 12.3 Diferimentos

Diferimentos	2023	2022	Variação	
			Valor	%
<b>Ativos</b>				
Gastos a reconhecer:				
Seguros	1 448,15	1 561,27	(113)	(7,2)
<b>Total.....</b>	<b>1 448,15</b>	<b>1 561,27</b>	<b>(113)</b>	<b>(7,2)</b>

### 12.4 Investimentos Financeiros

12.4.1 Quantias escrituradas e movimentos do período em investimentos financeiros que utilizam o método do custo:

*Handwritten signatures and initials:*  
L-F  
P.S.V.  
J.M.R.T.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM

MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Descrição	Out. invest. Financeiros - FCT	
	2023	2022
<i>Método do custo</i>		
Valor bruto inicial	74,06	65,73
Valor líquido inicial	74,06	65,73
Movimentos do período	8,37	8,33
Entregas	8,37	8,33
Reembolsos	0,00	0,00
Valor líquido final	82,43	74,06

### 12.5 Desdobramento da conta Fornecimentos e serviços externos conforme quadro anexo:

Descrição	2023	2022	Variação	
			Valor	%
Trabalhos especializados	496,00	558,60	(63)	(11)
Publicidade e propaganda	411,31	101,67	310	305
Vigilância e segurança	34,25	0,00	34	
Honorários	18 000,00	14 840,00	3 160	21
Conservação e reparação	1 820,19	1 076,80	743	69
Outros serviços especializados	5 936,08	9 735,26	(3 799)	(39)
Ferram. e utens. desg. rápido	533,81	1 039,96	(506)	(49)
Material de escritório	142,14	450,89	(309)	(68)
Artigos para oferta	1 215,57	2 149,89	(934)	(43)
Electricidade	485,81	472,93	13	3
Combustíveis	1 210,27	1 400,47	(190)	(14)
Água	96,84	113,06	(16)	(14)
Outros fluidos	65,40	29,99	35	118
Deslocações e estadas	20 799,51	20 324,43	475	2
Rendas e alugueres	0,00	911,00	(911)	(100)
Comunicação	808,29	641,78	167	26
Seguros	2 604,45	2 611,20	(7)	(0)
Contencioso e notariado	50,84	38,74	12	100
Despesas de representação	1 004,95	63,10	942	100
Limpeza, higiene e conforto	849,02	26,64	822	3 087
<b>Totais</b>	<b>56 564,73</b>	<b>56 586,41</b>	<b>(22)</b>	<b>(0)</b>

### 12.6 Decomposição da rubrica "Outros gastos", conforme quadro seguinte:

NIPC 501 254 153 - Inscrita na Conservatória do Registo Comercial de Ourém  
C.C.D. do INATEL n.º 2973 - Filiada na Confederação Musical Portuguesa  
Rua 25 de Abril, 14 - 2490-507 OURÉM - Tel/Fax. 249 544 510; e-mail: ambo.ourem@sapo.pt - [www.ambo.org.pt](http://www.ambo.org.pt)

Página 36 de 37

*[Handwritten signatures and initials]*  
P.S.V.



# ACADEMIA DE MÚSICA BANDA DE OURÉM

FUNDADA EM 23 DE JULHO DE 1930 \* MEDALHA DE OURO DO MUNICÍPIO DE OURÉM  
MEDALHA DE OURO DE MÉRITO MUNICIPAL \* INSTITUIÇÃO DE UTILIDADE PÚBLICA

## RELATÓRIO E CONTAS DE 2023

Descrição	2023	2022	Variação	
			Valor	%
Impostos	1 326,65	1 596,93	(270)	(16,9)
Outros gastos	8 240,87	11 318,17	(3 077)	(27,2)
<b>Totais</b>	<b>9 567,52</b>	<b>12 915,10</b>	<b>(3 348)</b>	<b>(25,9)</b>

### 12.7 Decomposição da rubrica "Outros rendimentos", conforme quadro seguinte:

Descrição	2023	2022	Variação		Obs.
			Valor	%	
Rend. e ganhos em inv. não fin.	1 860,00	0,00	1 860		
Outros	5 965,49	4 159,06	1 806	43,4	a)
<b>Totais</b>	<b>7 825,49</b>	<b>4 159,06</b>	<b>3 666</b>	<b>88,2</b>	

a) A rubrica "outros" respeita a imputação de subsídios para investimento.

## 13.. Acontecimentos após a data de balanço

### 13.1 Autorização para emissão

As demonstrações financeiras foram autorizadas para emissão pela Direção, em 15 de maio de 2024.

Não se verificou, posteriormente à data a que se reportam estas demonstrações financeiras, qualquer facto que altere o seu conteúdo ou os seus valores.

A Contabilista Certificada

*Isilda Maria Vieira Faria*

A Direção

*Fernando*

*Helena Alexandra de Jesus Vieira*

*MAVA*  
*Natércia Cristina Reis Ferreira*

*Filipe André Baptista Vasconcelos*  
*Paulo dos Santos Vieira*  
*L. F. F.*